

**CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE G
521G | 621G | 721G | 821G | 921G**

CASE
CONSTRUCTION



**ZONA
CONFORT**

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842**

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



EXPERTS FOR THE REAL WORLD **SINCE 1842**

1842 Se fundó CASE.

1869 Nace el primer motor de vapor portátil que da lugar al nacimiento de la construcción de carreteras.

1958 CASE presenta la primera cargadora de neumáticos con tracción en las 4 ruedas.

1969 CASE empieza a fabricar minicargadoras

1998 CASE también es pionero en la incorporación de Ride control en las retroexcavadoras y minicargadoras. Desde 1998 las cargadoras de neumáticos de CASE cuentan con motores FPT, líderes en el sector de la tecnología de motores.

LEGADO UNA TRADICIÓN DE HITOS DENTRO DEL SECTOR



- 2001** *El exclusivo cubo de refrigeración montado en el medio de las cargadoras de ruedas ofrece un motor limpio, fiabilidad y cargas masivas de la cuchara.*
- 2011** *CASE es la primera marca en el sector en lanzar al mercado una transmisión de 5 velocidades.*
- 2012** *CASE completa su gama de cargadoras de neumáticos Tier 4i (UE Fase IIIB): un paso más en la reducción de emisiones y una vez más la primera en del sector.**
- 2015** *Las cargadoras de neumáticos de CASE cumplen con la normativa sobre emisiones Tier 4 Final (UE Fase IV) * mientras aumenta el ahorro de combustible sin DPF.*
- 2017** *Salen al mercado las nuevas cargadoras de neumáticos de la serie G.*

* Solo en países regulados

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



BAJO CONSUMO

sin EGR o filtro de partículas

El motor fue desarrollado y fabricado por nuestra empresa asociada y ganadora de varios premios FPT Industrial, la cual fabrica más de 500.000 motores al año y potencia a ganadores a nivel mundial.

El diseño propio aprovecha las tecnologías avanzadas desarrolladas para vehículos comerciales y de agricultura, e introduce soluciones específicas a medida para aplicaciones fuera de la carretera.

El NEF N67, con 6 cilindros en línea y una cilindrada de 6,7 litros está diseñado para ofrecer ahorro de combustible y fiabilidad con disponibilidad de potencia total.

- El flujo de entrada de aire aumenta con un turbocompresor con refrigeración aire-aire.
- La inyección múltiple proporciona el rendimiento más elevado de par a bajas revoluciones de su categoría.
- No se usa válvula EGR: para la combustión se usa 100% de aire puro sin DPF y no se precisa sistema de refrigeración adicional.

Nuestra tecnología de motor es tan fiable que el servicio de rescate marítimo francés confía en ella para sus barcos: ¿Qué mejor garantía se puede pedir?



* 521G está equipado con motor N45

MOTOR EVITE LAS COMPLICACIONES



EMISIONES BAJAS

Sin filtro de partículas

Con el sistema de post-tratamiento Hi-eSCR, la tecnología FPT cumple con la normativa sobre emisiones UE Fase IV (Tier 4 final), un gran paso hacia aire más limpio. Con este sistema, están involucrados menos componentes, la calidad del aceite del motor no se ve afectada y no se necesita

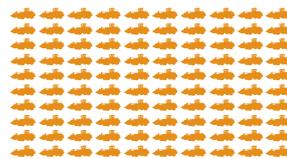
filtro de partículas (DPF) ni refrigeración adicional. Eso permite un compartimento para el motor muy compacto, que resulta en una excelente visibilidad trasera. Además, la temperatura más alta alcanzada por HI eSCR es 500°C, 200°C menos que la temperatura máxima de un filtro de partículas.



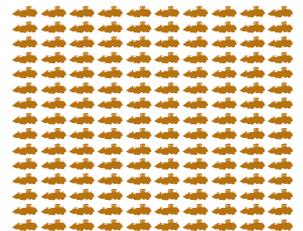
HI-eSCR



1996: EU Stage I
US Tier 1



2011: EU Stage IIIB
US Tier 4 interim

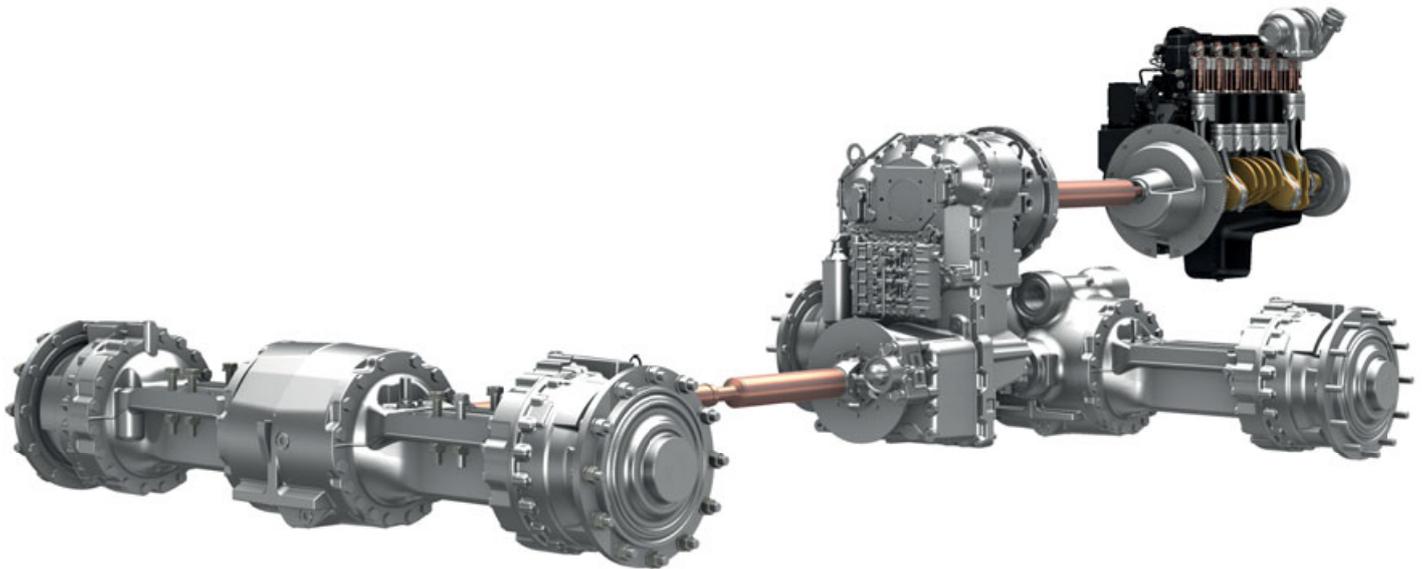


2015: EU Stage IV
US Tier 4 final

Una cargadora de neumáticos Tier 4 Final con tecnología Hi-eSCR tardaría 6 meses en producir las mismas emisiones de partículas y NOx que produciría una Tier 1 en un solo día.

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



ALTA FIABILIDAD

Ejes reforzados CASE

Los nuevos ejes reforzados son más robustos, más grandes y más fáciles de mantener gracias al diseño en 3 piezas del cuerpo del eje. Cada cubo está provisto de frenos multidisco en baño de aceite, fabricados con bronce sinterizado resistente y enfriado por inmersión en baño de aceite. Nuestros ejes de gran resistencia están diseñados para soportar neumáticos L5 o sólidos para los entornos más duros y pueden equiparse con neumáticos sólidos instalados en fábrica.

Mayor valor de reventa gracias a:

- El desgaste de los neumáticos se reduce en un 20-30% porque no hay deslizamiento entre las ruedas;
- El consumo de combustible es menor porque no hay fricción en el diferencial;
- El mantenimiento se reduce porque hay menos componentes en movimiento con diferenciales abiertos.



AHORRO DE COSTES

Bloqueo del diferencial al 100%

Con diferenciales abiertos, no se aplica fricción para reducir el deslizamiento de las ruedas, lo que implica menos desgaste y pérdidas de energía. Con el bloqueo al 100%, el 100% del par disponible se transmite a las ruedas para ofrecer el máximo esfuerzo de tracción.



EJES Y DIFERENCIALES: CUANDO LA EFICACIA SE ENCUENTRA CON LA PRODUCTIVIDAD



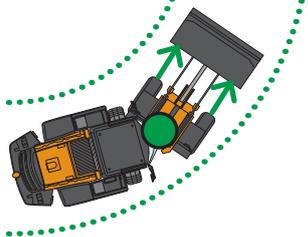
Tomar una curva en suelo sólido.

Con diferencial de patinamiento limitado:



Cambio automático de patinamiento limitado
 - Pérdidas internas y carga
 - Mayor desgaste de neumáticos

Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):



Sin cambio (diferencial abierto)
 - Sin pérdida de energía
 - Menos desgaste de neumáticos

Carga en terrenos suaves

Con diferencial de patinamiento limitado:



- El esfuerzo de tracción que se transmite a las ruedas es del 70%.
 - Cambio de marchas automático

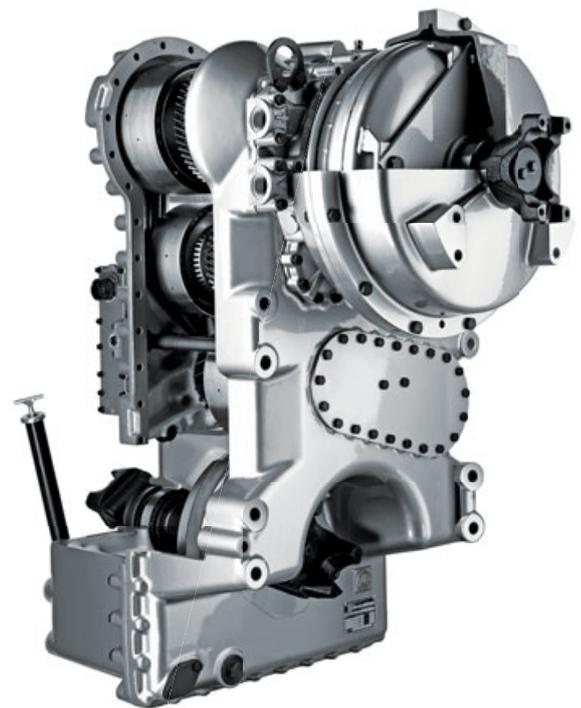
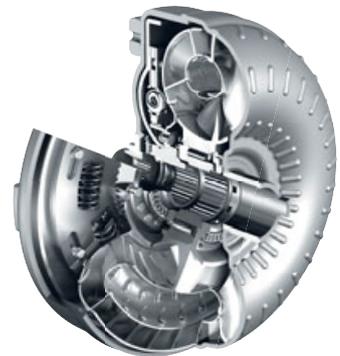
Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):



- 100% del esfuerzo de tracción se transmite a las ruedas
 - Cambio de marchas automático o manual

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



BAJO CONSUMO

Transmisión ProShift

La transmisión ProShift proporciona un ahorro medio de combustible de 1,5 litros/hora y ciclos hasta un 20% más rápidos. Esto es el resultado de tres características superiores:

1. Transmisión de 5 velocidades

La función de 5 velocidades siempre permite trabajar a menos revoluciones en comparación con la transmisión de 4 velocidades. Menos revoluciones contribuyen a un mayor ahorro de combustible.

Cuando se selecciona el modo ECO el motor da prioridad al ahorro de combustible y al cambio de marchas a menos revoluciones para conseguir un mayor ahorro de combustible y una menor emisión de ruidos.

2. Bloqueo del convertidor de par

Las cargadoras de ruedas cambian de marcha constantemente y cada vez el ahorro de combustible se consigue con:

- Bloqueo del convertidor de par que elimina pérdidas de la 2.^a a la 5.^a marcha
- Reducción de la potencia del motor durante el cambio de marchas que elimina los picos del par en el embrague y contribuye a reducir el uso de combustible.

TRANSMISIÓN PROSHIFT MÁS RÁPIDA, MÁS EFICAZ



FÁCIL DE USAR

Desembrague inteligente con Power Inch

3. Power Inch

Con Power Inch, la facilidad de colocación de la cargadora es comparable a la de una transmisión hidrostática, pero con la fuerza de empuje del convertidor de par. Sin retroceso en pendientes.

El arranque automático de la transmisión en segunda marcha reduce la fatiga del operador, el consumo de combustible y la tensión en el convertidor de par. Con la mejora adicional de una reducción de la marcha de 2ª a 1ª basada en el par, la transmisión reducirá la marcha automáticamente en función de la carga de la máquina o manualmente con el botón de retroceso situado en la palanca joystick.

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



ALTA FIABILIDAD

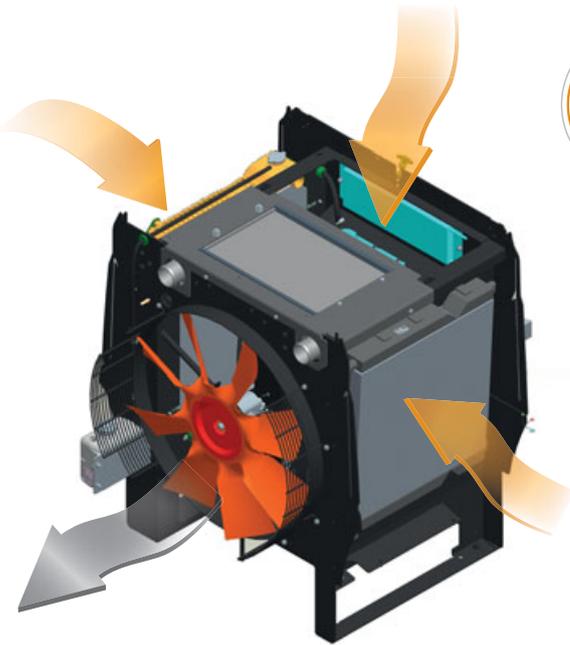
Cubo de refrigeración CASE

Gracias al diseño exclusivo de CASE, con cinco radiadores montados en forma de cubo en lugar de superpuestos, todos los radiadores reciben aire puro y limpio por los lados y por la parte superior, lo que mantiene los líquidos en una temperatura constante.

El diseño del cubo permite que el acceso a los radiadores sea sencillo con el fin de conseguir una limpieza y mantenimiento más efectivo: también se puede limpiar de forma manual con acceso por separado a cada uno de los radiadores.

Diseñada para entornos con polvo

El sistema de refrigeración está montado detrás de la cabina, lejos del parachoques trasero de la máquina y del suelo: lejos del polvo.



CUBO DE REFRIGERACIÓN CASE

SOLUCIÓN ANTI-OBSTRUCCIÓN



MÁXIMA EFICIENCIA EN LA REFRIGERACIÓN

Refrigeración reforzada

Manejo de los fertilizantes, cereales, alimentos para animales u otros materiales en el interior por lo general conduce a la obstrucción del radiador. La solución de CASE es la opción de refrigeración reforzada, que cuenta con (disponible en 621G y 821G):

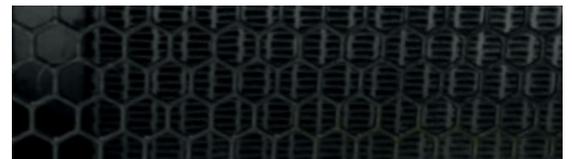
- Rejilla de entrada extra delgada que detiene partículas más grandes.
- Tapas de radiador selladas que garantizan que el aire de refrigeración esté 100% filtrado.
- Radiadores centrales anchos que aumentan la autolimpieza con el ventilador reversible y evitan la obstrucción.



REJILLA EXTERIOR REFORZADA



Reforzada



Estándar

REFRIGERANTES INTERIORES REFORZADOS



Reforzada



Estándar

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



NUEVA CABINA EL MÁXIMO CONFORT



GRAN VISIBILIDAD

Visibilidad frontal

- El parabrisas de una sola pieza proporciona una vista panorámica sin obstáculos.

Visibilidad trasera

- Los múltiples espejos convexos de visión trasera, la pantalla de visión trasera, el capó delgado del motor y la luna trasera térmica garantizan una visibilidad trasera óptima.

Visibilidad nocturna

- La iluminación LED es tan efectiva que el operador no notará ninguna diferencia entre el trabajo nocturno y el diurno.



PROTECCIÓN DEL OPERADOR

Ruido y vibraciones

- El excepcional y nuevo asiento con suspensión activa cuenta con ajuste electrónico automático de peso, un sistema de amortiguación dinámica y un sistema de absorción de impactos de baja frecuencia. Combinado con el montaje suspendido de la cabina y el posicionamiento del motor en la parte trasera, reduce el ruido y las vibraciones a las que el operador está sujeto.
- El ruido en la cabina no sólo es bajo (68-69 dB); también suena bien.

Aire de la cabina

- La eficacia de filtración primaria y de recirculación alcanza el 99% de las partículas con capacidad de retención de polvo mejorada e intervalos de sustitución más largos. Cuando las condiciones de trabajo son especialmente duras, se pueden montar filtros HEPA y de carbón activo adicionales.

Acceso a la cabina

- El acceso es más fácil y seguro gracias a los pasamanos y tirador optimizados.



COMODIDAD DE OPERACIÓN

Asiento y controles

- El apoyabrazos del asiento proporciona un control y una comodidad más precisos. Cuenta con control proporcional de 3ª / 4ª función integrado en la palanca joystick.
- Nueva dirección con las palancas joystick: el operador maneja dos palancas de igual tamaño, igual que en una excavadora, lo que reduce la fatiga.
- El asiento con suspensión incluye calentadores de asiento que lo calientan en las frías mañanas de invierno.

Interfaz de usuario

- La excepcional interfaz de control con pantalla 8" a color ofrece una navegación intuitiva a través de la información y la configuración de la máquina.
- El kit manos libres para llamadas cuenta con un micrófono integrado conectado a la radio a través de bluetooth.

Vida a bordo

- La nevera eléctrica de CASE mantiene el almuerzo del operador fresco durante todo el día.
- Los múltiples espacios de almacenamiento permiten almacenar documentos, bebidas y objetos personales convenientemente.

MANTENIMIENTO Y OPCIONES ADICIONALES FACILIDAD Y PROTECCIÓN



La disposición de los componentes bajo el capó está optimizada y facilita el mantenimiento.



Interruptor de apertura del capó y de encendido/apagado de la batería. El capó puede abrirse externamente con arranque remoto si la batería se descarga.



Puntos de drenaje agrupados para unos cambios de aceite limpios y rápidos.



MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Tareas de mantenimiento desde el nivel del suelo.

- Capó eléctrico de una sola pieza

La colocación del motor en la parte trasera y el capó eléctrico de fácil apertura garantizan un rápido acceso a los puntos de mantenimiento. Se suministran de serie cables de puente para arrancar el motor si la batería se descarga.

- Puntos de mantenimiento agrupados

No se extrañe si no ve barandillas de seguridad alrededor del capó, ni escalones detrás de las ruedas traseras, ya que todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo. Puede realizar una rápida comprobación visual del nivel de aceite hidráulico y de la transmisión. Los tres puntos de drenaje están agrupados en el lado izquierdo, bajo los interruptores de la batería y el capó, por lo que los líquidos se cambian de manera fácil y rápida.

- Mayor seguridad

Todos los puntos de mantenimiento principales son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo, por lo que todas las tareas diarias de mantenimiento pueden realizarse de forma segura y eficaz.

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G

Protecciones del manipulador de residuos para 621G y 721G



Protección del parabrisas



Eyectores de protección del cilindro

- Protección del cilindro de elevación
- Mangueras revestidas de metal
- Eyector de residuos



Protección de luz trasera



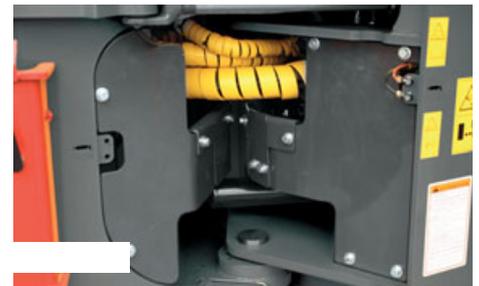
Protección de luz delantera



Protección inferior (delantera y trasera)



Articulación y tapa delantera



TELEMÁTICA

ANTICIPACIÓN Y CONTROL



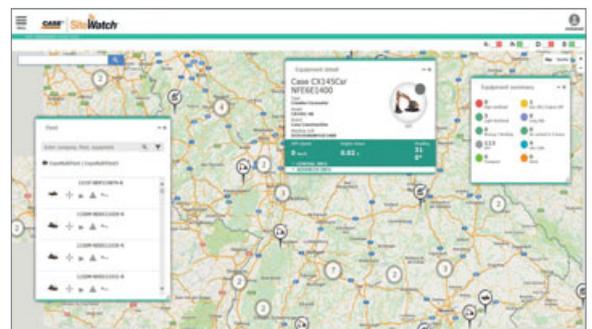
EL APOORTE DE LA CIENCIA

El sistema telemático SiteWatch de Case utiliza una unidad de control de alta tecnología montada en cada máquina para recoger información de esa máquina y de los satélites GPS. Estos datos se envían después mediante redes de comunicaciones móviles al portal web Case Telematics.



Sitewatch: control de flota centralizado al alcance de la mano

- Calcule la verdadera disponibilidad de la flota y optimícela
- ¡Desafíe el coste total de propiedad!
- Mayor seguridad, menores primas de seguros



RAZONES PRINCIPALES PARA ELEGIR LA SERIE G



PROTECCIÓN PARA EL OPERADOR

- Cabina presurizada con excelente filtración de aire.
- Bajos niveles de ruido (68-69 dB) y vibraciones.
- Acceso a la cabina fácil y seguro



LA MEJOR VISIBILIDAD

- El parabrisas de una sola pieza, iluminación de alta eficiencia, espejos retrovisores convexos y cámara de visión trasera proporcionan una visibilidad óptima las 24 horas del día



ELEVADA PRODUCTIVIDAD

- Hasta 38% de proporción carga-peso
- fuerza de arranque excepcional



BAJO CONSUMO

- Eficiencia de combustión optimizada con Hi-eSCR
- Transmisión de potencia optimizada con transmisión de 5 velocidades y embrague de bloqueo





MAYOR CONFORT

- Consola montada en el asiento
- Interfaz de control de primera calidad con pantalla de 8"
- Kit de llamadas manos libres
- Áreas de almacenamiento múltiple
- Asiento con suspensión prémium activa



MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Se puede acceder al motor montado en la parte trasera de la máquina debajo del capó de fácil apertura eléctrica desde el nivel del suelo. Drenajes agrupados con el fin de facilitar las tareas de mantenimiento.



ALTA FIABILIDAD

- Ejes reforzados
- Bloqueo del diferencial al 100%
- Paquete de refrigeración único

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G

MOTOR

	521G	621G	721G	821G	921G
Motor FPT _____	N45	N67	N67	N67	N67
Cilindros _____	4	6	6	6	6
Cilindrada (l) _____	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Toma de aire _____	Turbocompresor con refrigeración aire-aire. Sin uso de válvulas EGR: Se toma solo aire fresco para la combustión y no se necesita ningún sistema de refrigeración.				
Inyección _____	Inyección Múltiple Common Rail.				
Sistema de postratamiento _____	HI-eSCR (DOC+SCR)				
Nivel de emisión _____	Cumple con la Fase IV de la UE y con la Fase Final IV de neumáticos de los EE.UU.				
Potencia máx. (kW) _____	106	128	145	172	190
Potencia máx. (hp) _____	142	172	195	230	255
(@rpm) _____	1800	1800	1800	1800	1800
(SAE J1349)					
Par máx. (N.m) _____	608	730	950	1184	1300
(@rpm) _____	1600	1600	1300	1300	1300
(SAE J1349)					

TRANSMISIÓN

Proshift (Opcional en 721G, 821G, 921G): Caja de cambio de 5 velocidades con bloqueo. El embrague de bloqueo elimina las pérdidas del convertidor de par desde la segunda a la quinta velocidad.

Pulgadas de potencia _____ Desembrague proporcional en base a la intensidad de frenado.

Hacia adelante 1 (km/h) _____	-	-	7	6,6	6,4
Hacia adelante 2 (km/h) _____	-	-	13	11	11
Hacia adelante 3 (km/h) _____	-	-	19	17	17
Hacia adelante 4 (km/h) _____	-	-	30	26	26
Hacia adelante 5 (km/h) _____	-	-	45	40	40
Hacia atrás 1 (km/h) _____	-	-	8	7	7
Hacia atrás 2 (km/h) _____	-	-	14	12	12
Hacia atrás 3 (km/h) _____	-	-	31	28	28

4 velocidades powershift

Corte inteligente del embrague (ICCO)

Hacia adelante 1 (km/h) _____	6	7	8	7	7
Hacia adelante 2 (km/h) _____	11	13	13	12	12
Hacia adelante 3 (km/h) _____	22	24	25	23	23
Hacia adelante 4 (km/h) _____	36	39	37	37	36
Hacia atrás 1 (km/h) _____	6,4	7	8	7	7
Hacia atrás 2 (km/h) _____	12	14	13	13	13
Hacia atrás 3 (km/h) _____	23	25	26	25	25

EJES Y DIFERENCIAL

Oscilación total del eje trasero _____ 24°

Ejes ZF reforzados (HD) _____ Con diferenciales abiertos y automáticos. Sistema de bloqueo al 100% en el diferencial delantero. 100% de esfuerzo de tracción siempre, sin deslizamiento de la rueda, menos desgaste de los neumáticos.

Ejes ZF estándares _____ Con diferenciales de deslizamiento limitados delantero y trasero 73% de esfuerzo de tracción en suelo resbaladizo.

NEUMÁTICOS

Neumáticos _____	17.5R25 20.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25	23.5R25
------------------	--------------------	---------	---------	---------	---------

FRENOS

	521G	621G	721G	821G	921G
Freno de servicio _____	Sin mantenimiento, frenos de discos húmedos autoajustables en las 4 ruedas.				
Área del disco de freno (m ² /hub) _____	0,39	0,39	0,39	0,39	0,47
Freno de estacionamiento _____	Con el freno negativo, las cuatro ruedas se detienen automáticamente cuando se detiene el motor.				
Área del freno de disco (cm ²) _____	58	58	82	82	82

COMPONENTES HIDRÁULICOS

Válvulas _____	Centro cerrado Rexroth, sistema hidráulico de detección de carga. Válvula principal con 3 secciones.				
Dirección _____	La dirección hidráulica orbitrol se activa con la válvula de prioridad.				
Funciones automáticas _____	Retorno a excavación del cucharón, Retorno al desplazamiento de la pluma, Elevación automática de la pluma.				
Tipo de control _____	Control piloto con un joystick o dos palancas.				
Tipo de bomba _____	Bomba de desplazamiento variable tándem.				
(l/min) _____	134	171	206	240	282
(@rpm) _____	2000	2000	2000	2000	2000

CIRCUITO HIDRÁULICO AUXILIAR

Flujo máx. (l/min) _____	162	162	260	260	260
Presión máx. (bar) _____	227	227	224	224	224

CAPACIDAD DE SERVICIO

Tanque de combustible (l) _____	189	248	246	288	288
Tanque AdBlue (l) _____	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Sistema de refrigeración (l) _____	22	26,8	28	30	30
Engine oil (l) _____	12	13	13	13	13
Aceite del motor (l) _____	57	91	91	91	91
Tanque del aceite hidráulico (l) _____	114	148	180	180	200
Ejes delanteros y traseros (l) _____	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Aceite de transmisión (l) _____	19	27	34	34	34

PROTECCIÓN DE LA CABINA

Protección contra caída de objetos (FOPS) _____ ISO EN3449

Protección contra vuelco (ROPS) _____ ISO EN13510

RUIDOS Y VIBRACIONES

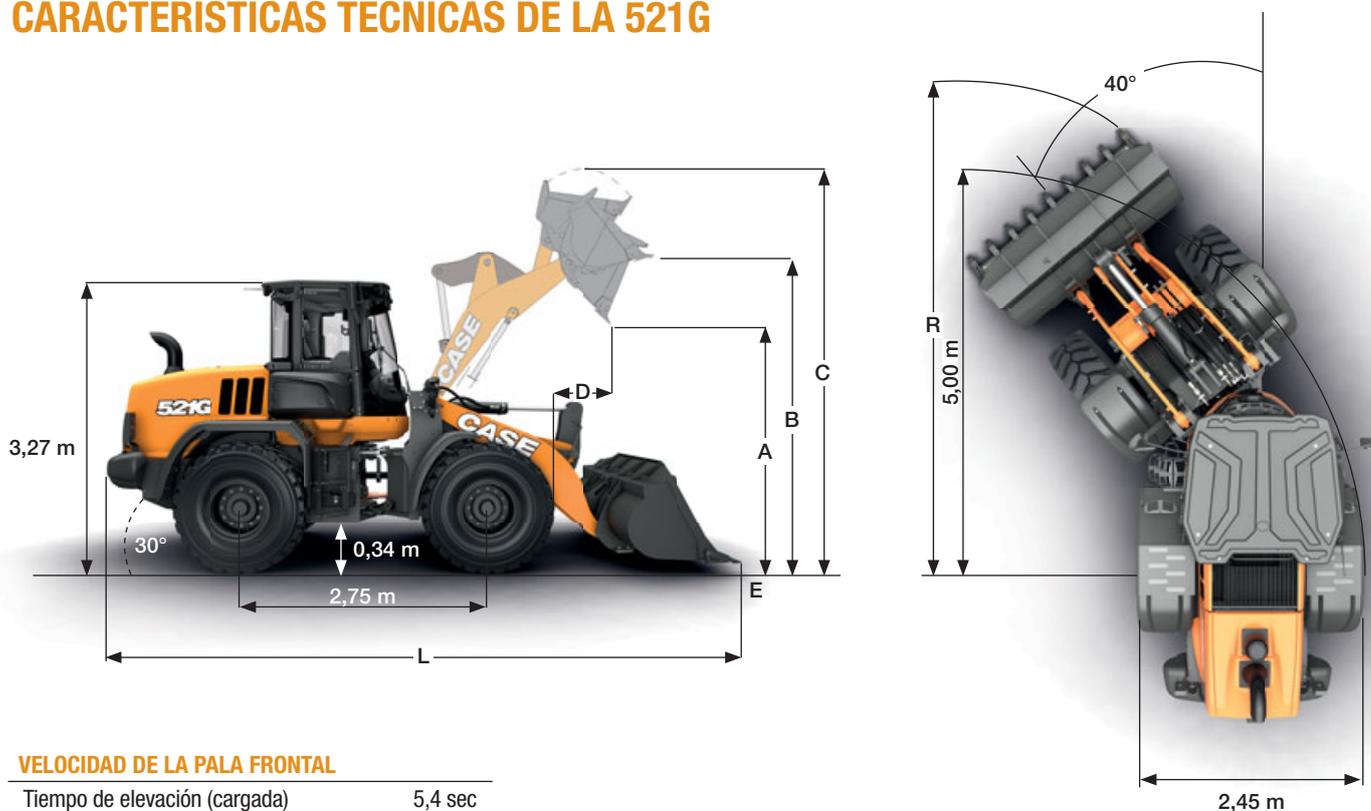
En la cabina - LpA (dB) _____ (ISO 6396: 2008)	68	68	68	68	69
Afuera - LwA (dB) _____ (2000/14/EC)	102	104	103	104	104

Vibraciones _____ El asiento del operador cumplir los criterios norma ISO 7096:2000. Las vibraciones transmitidas no exceden 0,5 m/s²

SISTEMA ELÉCTRICO

24V. Baterías 2 x 12V.					
Alternador (A) _____	70	120	120	120	120

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 521G



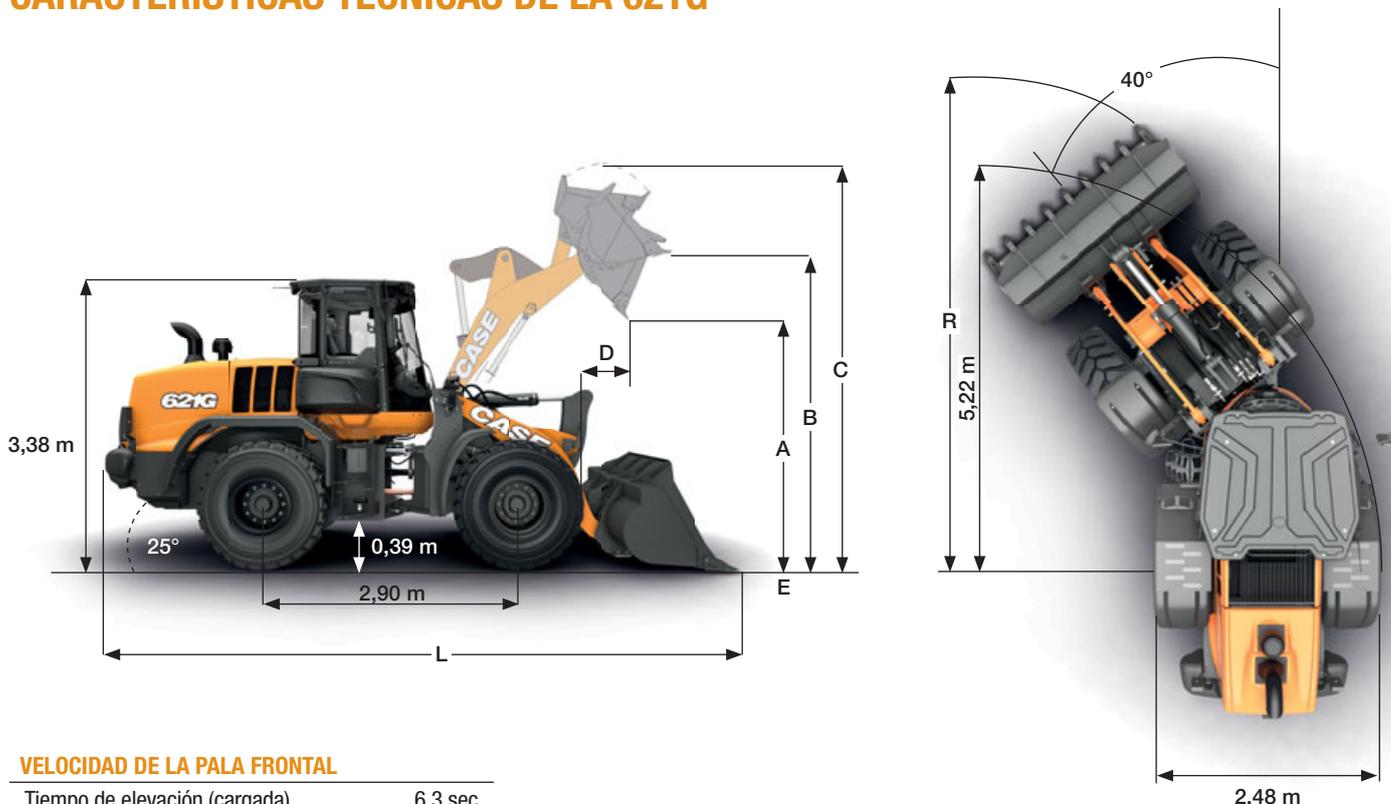
VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	5,4 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,2 sec
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	3,9 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	3,9 sec

521G	ZB				XR				XT	
	2,1 m ³		1,7 m ³ w/QC		1,9 m ³		1,7 m ³ w/QC		1,7 m ³ w/QC	
	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento
Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	2,1	2,1	1,8	1,7	1,9	1,8	1,8	1,7	1,7
Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	2,3	2,3	1,9	1,9	2,1	2,0	1,9	1,9	1,9
Carga útil de la cuchara	kg	3895	3880	3735	3735	3350	3330	3170	3165	3175
Densidad máxima del material	ton/m ³	1,85	1,87	2,13	2,18	1,78	1,81	1,81	1,85	1,81
Anchura exterior de la cuchara	m	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50
Peso de la cuchara	kg	850	880	1050	1080	815	840	1050	1080	1050
Carga de vuelco - recta	kg	8870	8830	8530	8530	7650	7620	7280	7270	7260
Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	7790	7760	7470	7470	6700	6660	6340	6330	6350
Fuerza de arranque	kg	7600	7880	7020	7210	8130	8390	7020	7210	8050
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	8870	8810	7900	8020	8930	8890	8520	8560	10500
A Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	2,61	2,55	2,48	2,41	3,04	2,98	2,92	2,86	2,43
B Altura al bulón	m	3,61	3,61	3,61	3,61	3,99	3,99	3,98	3,98	3,74
C Altura total	m	4,74	4,74	4,74	4,74	5,06	5,06	5,12	5,12	4,93
D Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,11	1,19	1,07	1,13	1,04	1,12	1,13	1,20	1,11
E Profundidad de excavación	cm	8	8	10	10	11	11	14	14	20
L Longitud total con cuchara en el suelo	m	6,84	6,94	6,93	7,03	7,11	7,21	7,27	7,37	7,12
Longitud total sin la cuchara	m	5,77	5,77	5,77	5,77	6,09	6,09	6,09	6,09	5,73
R Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	5,53	5,57	5,53	5,57	5,67	5,72	5,69	5,74	5,53
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	44°	44°	50°	50°	46°	46°	51°	51°	53°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	55°	55°	45°	45°	51°	51°	40°	40°	57°
Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	11100	11130	11300	11330	11190	11220	11430	11460	11560
Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	11740	11770	11940	11970	11830	11860	12070	12100	12200

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS SERIE G

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 621G

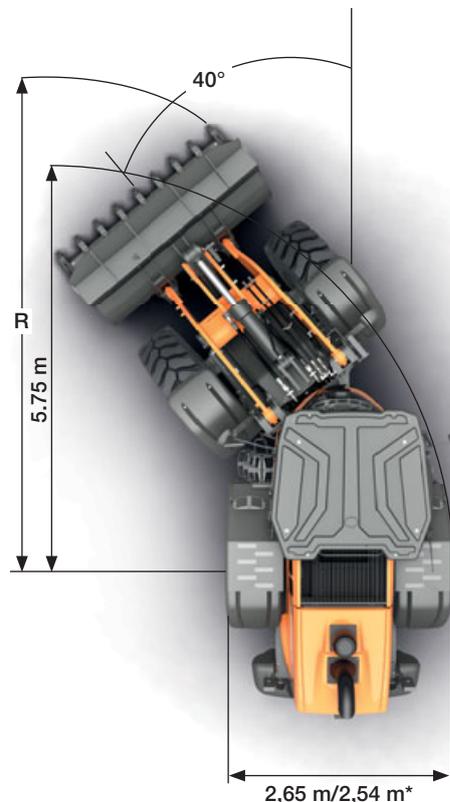
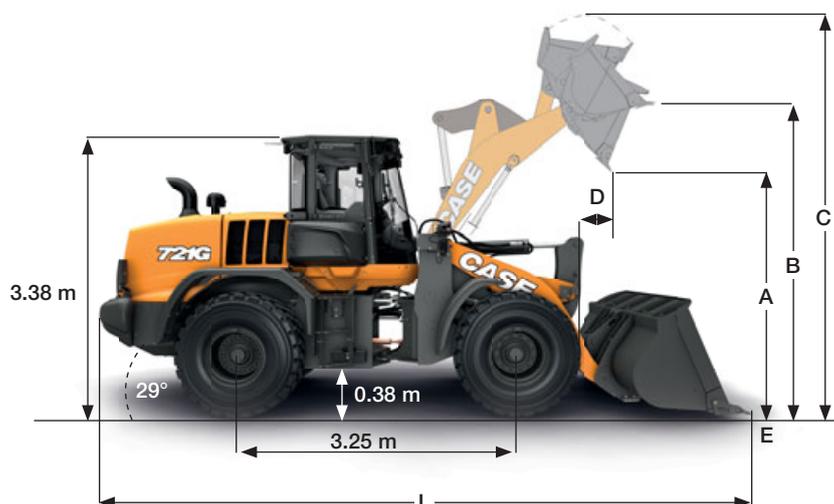


VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,3 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,2 sec
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	4,4 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	4,8 sec

621G		ZB				XR				XT	
		2,3 m ³		2,0 m ³ w/QC		2,1 m ³		2,0 m ³ w/QC		2,0 m ³ w/QC	
		borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento
Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	2,3	2,3	2,0	2,0	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0
Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	2,5	2,5	2,2	2,2	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
Carga útil de la cuchara	kg	4700	4675	4445	4435	3980	3960	3685	3675	3865	3860
Densidad máxima del material	ton/m ³	2,04	2,06	2,19	2,22	1,92	1,91	1,82	1,84	1,90	1,93
Anchura exterior de la cuchara	m	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54
Peso de la cuchara	kg	930	960	1380	1400	880	910	1375	1405	1255	1285
Carga de vuelco - recta	kg	10800	10760	10270	10260	9190	9150	8580	8560	8940	8930
Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	9400	9350	8890	8870	7960	7920	7370	7350	7730	7720
Fuerza de arranque	kg	10100	10380	9450	9640	11550	11910	9480	9670	10440	10640
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	9860	9790	8710	8780	11520	11480	10820	10810	13450	13670
A Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	2,75	2,68	2,70	2,63	3,26	3,20	3,21	3,15	2,57	2,49
B Altura al bulón	m	3,83	3,83	3,83	3,83	4,26	4,26	4,24	4,24	3,96	3,96
C Altura total	m	5,04	5,04	5,05	5,05	5,46	5,46	5,46	5,46	5,23	5,23
D Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,08	1,15	1,10	1,18	1,00	1,07	1,21	1,30	1,10	1,17
E Profundidad de excavación	cm	9	9	9	9	9	9	9	9	18	18
L Longitud total con cuchara en el suelo	m	7,47	7,57	7,53	7,63	7,76	7,85	7,93	8,04	7,78	7,88
Longitud total sin la cuchara	m	6,28	6,28	6,28	6,28	6,69	6,69	6,69	6,69	6,2	6,2
R Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	5,76	5,81	5,75	5,79	5,92	5,97	5,94	5,99	5,72	5,77
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	45°	45°	50°	50°	46°	46°	51°	51°	59°	59°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	51°	51°	41°	41°	46°	46°	35°	35°	50°	50°
Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	12850	12880	13300	13330	12980	13010	13480	13510	13380	13410
Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	13530	13560	13980	14010	13660	13690	14160	14190	14060	14090

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 721G



* versión estrecha

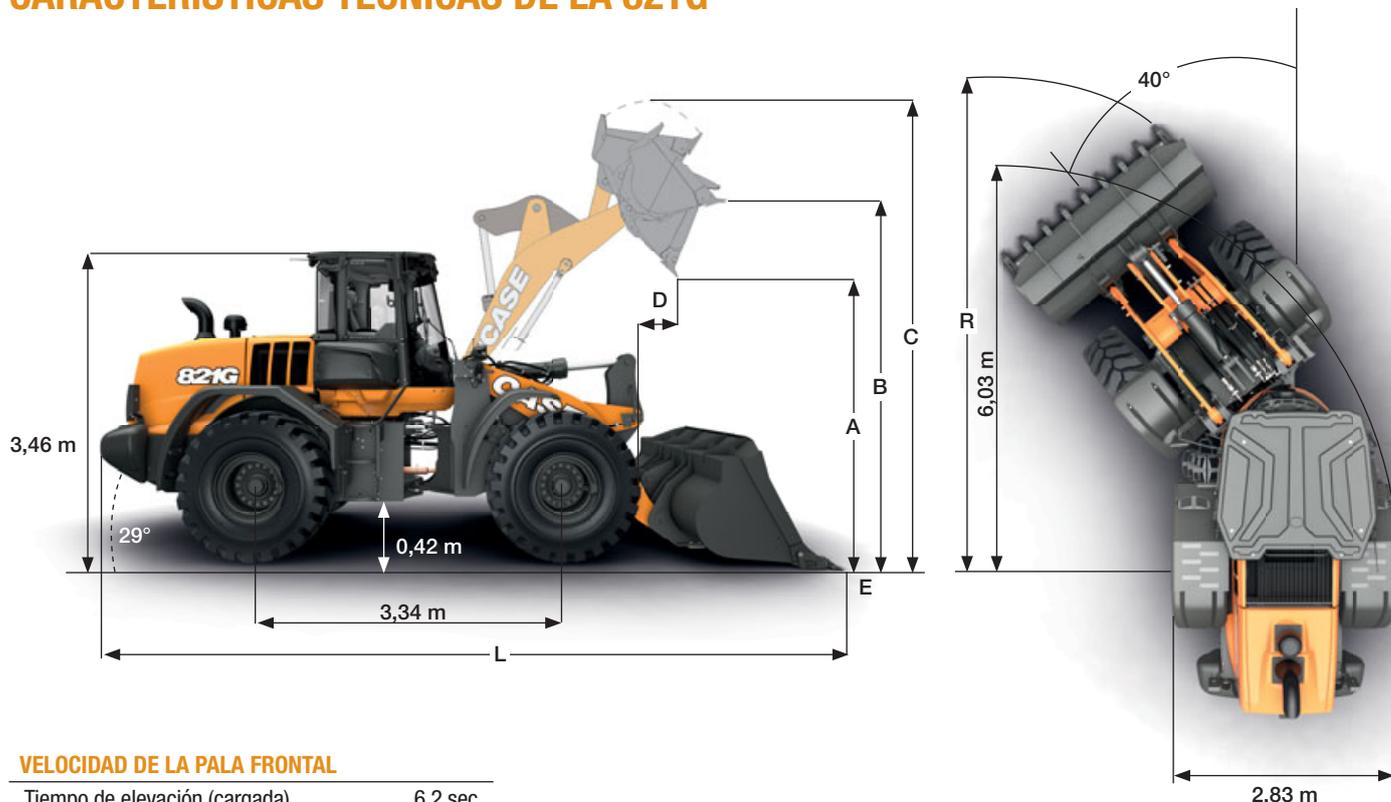
VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	5,2 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,2 sec
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	5,2 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	1,2 sec

721G	ZB				XR				XT		
	2,7 m ³		2,7 m ³ w/QC		2,7 m ³		2,7m ³ w/QC		2,7 m ³ w/QC		
	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	
Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	
Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	3,0	3,0	3,0	2,9	3,0	3,0	2,9	3,0	2,9	
Carga útil de la cuchara	kg	5495	5440	4765	4730	4590	4540	3985	4035	4270	4230
Densidad máxima del material	ton/m ³	2,01	2,01	1,76	1,77	1,68	1,69	1,47	1,51	1,58	1,58
Anchura exterior de la cuchara	m	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73
Peso de la cuchara	kg	1220	1300	1750	1830	1220	1300	1745	1765	1680	1760
Carga de vuelco - recta	kg	12640	12530	11040	10980	10620	10150	9300	9420	9890	9820
Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	10990	10880	9530	9460	9180	9080	7970	8070	8540	8460
Fuerza de arranque	kg	14600	14700	12120	12190	14550	14670	11990	12290	11940	12010
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	13710	13620	12440	12400	11380	11290	10320	10360	13920	13720
A Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	2,93	2,82	2,73	2,63	3,33	3,22	3,13	3,02	2,80	2,69
B Altura al bulón	m	3,98	3,98	3,98	3,98	4,37	4,37	4,37	4,37	4,16	4,16
C Altura total	m	5,32	5,32	5,35	5,35	5,72	5,72	5,93	5,93	5,50	5,50
D Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,12	1,22	1,17	1,25	1,12	1,22	1,17	1,26	1,16	1,25
E Profundidad de excavación	cm	8	9	7	8	9	9	7	8	12	14
L Longitud total con cuchara en el suelo	m	7,65	7,80	7,84	7,99	8,02	8,16	8,20	8,34	8,00	8,14
Longitud total sin la cuchara	m	6,53	6,53	6,53	6,53	6,85	5	6,85	6,85	6,52	6,52
R Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	6,32	6,38	6,41	6,46	6,50	6,58	6,59	6,65	6,41	6,46
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	44°	44°	38°	38°	43°	43°	37°	37°	61°	61°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	50°	50°	51°	51°	50°	50°	51°	51°	47°	47°
Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	14770	14850	15290	15370	14970	15050	15490	15510	15390	15470
Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	15450	15530	15970	16050	15650	15730	16170	16190	16070	16150

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS SERIE G

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 821G

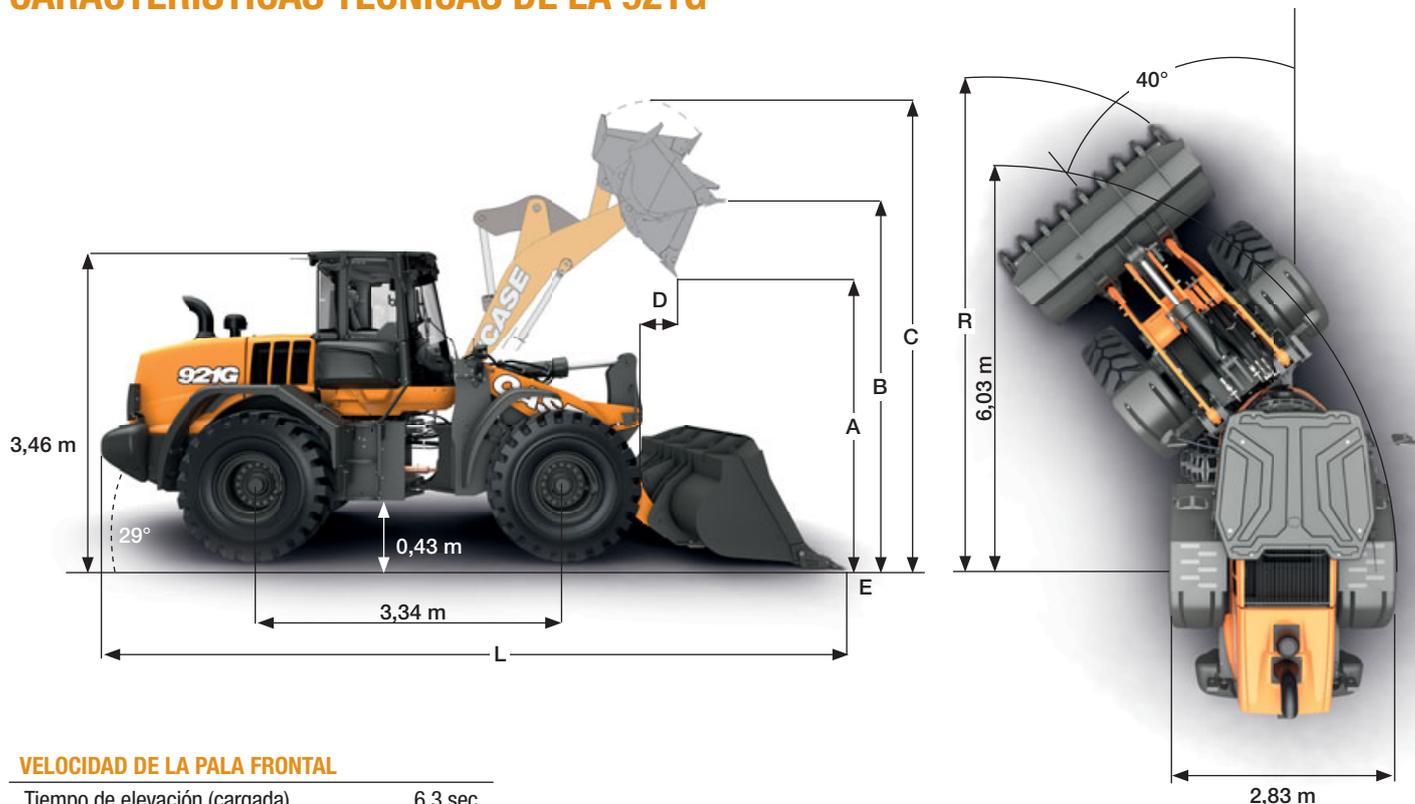


VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,2 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,2 sec
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	2,9 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,5 sec

821G	ZB				XR				
	3,6 m ³		3,3 m ³		3,2 m ³		2,8 m ³		
	borde	dientes + segmento							
Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	3,6	3,6	3,3	3,3	3,2	3,2	2,8	2,8
Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	4,0	4,0	3,7	3,6	3,5	3,5	3,1	3,1
Carga útil de la cuchara	kg	6400	6315	6390	6340	5080	5030	5185	5135
Densidad máxima del material	ton/m ³	1,78	1,75	1,92	1,93	1,59	1,57	1,85	1,83
Anchura exterior de la cuchara	m	2,94	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98
Peso de la cuchara	kg	1650	1730	1570	1650	1540	1620	1390	1470
Carga de vuelco - recta	kg	14710	14530	14680	14570	11750	11650	11970	11870
Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	12800	12630	12780	12680	10160	10060	10370	10270
Fuerza de arranque	kg	14500	14810	15040	15400	15700	16060	18020	18530
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	17950	17470	17720	17630	13900	13810	14140	14050
A Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	2,90	2,82	2,93	2,85	3,39	3,31	3,51	3,43
B Altura al bulón	m	4,12	4,12	4,12	4,12	4,56	4,56	4,56	4,56
C Altura total	m	5,61	5,61	5,48	5,48	5,89	5,89	5,74	5,74
D Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,20	1,28	1,17	1,25	1,25	1,33	1,14	1,22
E Profundidad de excavación	cm	7	8	7	8	14	15	13	14
L Longitud total con cuchara en el suelo	m	8,13	8,25	8,08	8,20	8,53	8,66	8,36	8,48
Longitud total sin la cuchara	m	6,78	6,78	6,63	6,68	7,24	7,24	7,24	7,24
R Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	6,63	6,68	6,62	6,67	6,87	6,93	6,81	6,87
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	45°	45°	45°	45°	43°	43°	43°	43°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	55°	55°	55°	55°	49°	49°	49°	49°
Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	18280	18360	18200	18280	18440	18520	18280	18360
Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	19180	19260	19100	19180	19340	19420	19180	19260

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 921G



VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,3 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,5 sec
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	3,6 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	3,1 sec

921G		ZB				XR		
		4,0 m ³		3,6 m ³		3,6 m ³		
		borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	
	Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	4,0	4,0	3,6	3,6	3,6	3,6
	Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	4,4	4,4	4,0	4,0	4,0	4,0
	Carga útil de la cuchara	kg	7510	7475	7540	7450	5985	5910
	Densidad máxima del material	ton/m ³	1,89	1,88	2,08	2,05	1,65	1,63
	Anchura exterior de la cuchara	m	2,95	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98
	Peso de la cuchara	kg	1770	1850	1650	1730	1650	1730
	Carga de vuelco - recta	kg	17440	17360	17490	17300	14000	13840
	Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	15020	14950	15080	14900	11970	11820
	Fuerza de arranque	kg	17720	18170	16960	17330	17250	17630
	Capacidad de elevación desde el suelo	kg	21810	21890	21110	20590	16780	16650
A	Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	2,87	2,78	2,91	2,83	3,35	3,27
B	Altura al bulón	m	4,12	4,12	4,12	4,12	4,56	4,56
C	Altura total	m	5,73	5,73	5,61	5,61	6,05	6,05
D	Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,05	1,12	1,2	1,28	1,31	1,39
E	Profundidad de excavación	cm	7	8	7	8	13	14
L	Longitud total con cuchara en el suelo	m	8,14	8,26	8,21	8,33	8,70	8,82
	Longitud total sin la cuchara	m	6,78	6,78	6,78	6,78	7,24	7,24
R	Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	6,62	6,68	6,64	6,69	6,90	6,95
	Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	45°	45°	45°	45°	43°	43°
	Ángulo de volteo a la altura máxima	°	50°	50°	55°	55°	49	49
	Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	20550	20630	20430	20510	20690	20770
	Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	21450	21530	21330	21410	21590	21670

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20153ES - MediaCross Firenze - 03/17

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

CASE
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

